



SUN EARTH

Hochleistungs- Photovoltaikmodule von SunEarth

Gegründet 1966 - SunEarth
ist der erfahrenste
Hersteller der Welt

Mehr als 1 GWp in Deutschland
verbaut, vollintegrierte
Produktion

WER SIND WIR

Sun Earth ist einer der erfahrensten PV-Modulhersteller der Welt. Gegründet 1966. Seit fast 60 Jahren durchgehend einer der technisch führenden Hersteller von PV-Modulen, Solarzellen, Wafern, Ingots und Polysilizium. Damals wie heute hebt sich SunEarth mit dem überproportionalen Forschungsanteil und der vollintegrierten Produktionstiefe von dem sehr vergleichbarem PV-Modulmarkt ab. Vom Siliziumsand bis zum fertigen hochleistungs-PV-Modul befinden sich alle Produktionsschritte in der Hand des erfahrensten PV-Produktionsteams der Welt. So werden bei Qualität, Leistung und Effizienz immer wieder Maßstäbe gesetzt.

Unsere Kunden freuen sich über die bei jeder Lieferung gleichbleibend höchste Qualität, Design und beste Produkteigenschaften - denn bei SunEarth müssen keine elementaren Komponenten wie Zellen, Wafer oder Ingots in teilweise schwierigen Märkten zugekauft werden. Alles bleibt voll kontrolliert in der Hand von SunEarth.

Garantie Made in Germany



SiG SOLAR

SiG Solar ist seit fast 20 Jahren der exklusive Vertriebspartner und verlängerte Arm von SunEarth in Deutschland. Logistik, Einkaufsfinanzierung, Garantiemanagement, Zertifikatsmanagement, Recyclingmanagement, sowie verbindliche, maßgeschneiderte und zuverlässige Lieferungen erhalten Sie von **SiG Solar** - bei gleichzeitigem Erhalt der wirtschaftlichen Vorteile durch den Einkauf von einem chinesischen Großproduzenten. 20 Jahre enge Partnerschaft machen dies möglich.

WAS UNS VON DER KONKURRENZ UNTERSCHIEDET

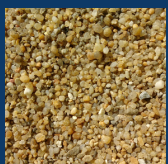
Die SunEarth-Module sind immer auf dem höchsten Entwicklungsstand der Technik und durch die direkten Produktions- / Logistik- und Vertriebswege extrem konkurrenzfähig im Preis.

Durch die über die Produktionsstufen hinweg optimierten Produktionsprozesse und konsequenter Nutzung von Erneuerbaren Energien in den Produktionsstätten, konnte der ökologische Fußabdruck für die Produktion von SunEarth-Modulen auf ein Minimum reduziert werden - kaum ein Modul am Markt kann ähnlich schnell die für die Herstellung aufgewendete Energie wieder produzieren wie ein SunEarth-Modul.

Mit mehr als 1 GWp durch SiG Solar vertriebenen SunEarth-Modulen allein in Deutschland und tausenden Referenzen in Klein- und Großanlagen konnte SunEarth über nunmehr 18 Jahre in Deutschland Leistung, Qualität, Zuverlässigkeit und Liefertreue beweisen - lassen auch Sie sich überzeugen.

BEI DEN SUN EARTH MODULEN IST DIE PRODUKTION VOM SANDKORN BIS ZUR MODULFERTIGUNG VOLLINTEGRIERT

QUARZSAND



SILIZIUM



INGOT



WAFER



SOLARZELLE



PV- MODUL



UNSERE MODULE

HOCHLEISTUNGS-STANDARTMODUL

DXM8-54H 415W

DXM8- 54H FB 415 Wp

Mechanische Daten

Vorderseite	Eisenarmes, gehärtetes, reflexionsarmes 3,2mm Solarglass
Zelle	108 Stk, monokristalline Hochleistungszellen 182x91mm
Rahmen	schwarzer, eloxierter Aluminiumrahmen, 3mm
Junction Box (Schutzklasse)	IP68
Kabel (Länge/Durchmesser)	(+): 400mm (-): 300mm / 4mm ²
Stecker (Schutzklasse)	IP68
Modulmaße (LxBxH)	1722x1134x30mm
Gewicht	21.0±3% kg



Elektrische Daten

	STC	NOCT
Nennleistung P _{mpp} (Wp)	415W	415W
Leistung bei P _{mpp} (Wp)	415W	313,94W
Nennspannung U _{mpp}	31,4V	28,97V
Nennstrom I _{mp}	13,22A	10,83A
Leerlaufspannung U _{oc}	7,5V	35,07V
Kurzschlussstrom I _{sc}	13,99A	11,38A
Modulwirkungsgrad	21,3%	
Systemspannung	1500VDC	
Anwendungs-kategorie	Class A	
Feuerwiderstandskategorie	Class C	
Maximaler Rückstrom	20A	
Betriebstemperatur	85% Rh, -40°C~+85°C	
Schneelast (Vorderseite)	5400Pa	
Windlast (vorne/hinten)	2400Pa	
Hagelschlagschutz (Durchmesser bei 23m/Sek)	25mm	

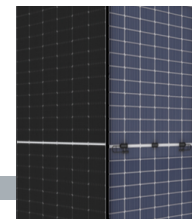
STC: Irradiance 1000W/m² Cell temperature 25°C. Air mass AM 1.5 according to EN60904-3
 NOCT: Irradiance 800W/m², Ambient temperature 20°C/s, wind Speed 1M/s.
 Average efficiency reduction of 4.5% at 200W/m² according to EN60904-1

Mechanische Daten

Vorderseite	Anti- Reflection Coating Glass/2.0mm
Rückseite	Heat Strengthened Glass/2.0mm
Zelle	144 Stk, monokristalline Hochleistungszellen 182x91mm
Rahmen	Schwarzer, eloxierter Aluminiumrahmen, 3mm
Junction Box (Schutzklasse)	IP68
Kabel (Länge/Durchmesser)	(+): 400mm (-): 300mm / 4mm ²
Stecker (Schutzklasse)	IP68
Modulmaße (LxBxH)	2278x1134x30mm
Gewicht	32.0±3% kg

HOCHLEISTUNGS- BI- FACIAL DOPPELGLAS PROJEKTMODUL

DXM8- 72H DG BF 580 Wp



Elektrische Daten

	STC	NOCT
Nennleistung P _{mpp} (Wp)	580W	580W
Leistung bei P _{mpp} (Wp)	580W	436.25W
Nennspannung U _{mpp}	42,5V	39.94V
Nennstrom I _{mp}	13,65A	10.93A
Leerlaufspannung U _{oc}	51,3V	48.68V
Kurzschlussstrom I _{sc}	14,39A	11.63A
Modulwirkungsgrad	22,5%	
Systemspannung	1500VDC	
Anwendungs-kategorie	Class A	
Feuerwiderstandskategorie	Class C	
Maximaler Rückstrom	20A	
Betriebstemperatur	85% Rh, -40°C~+85°C	
Schneelast (Vorderseite)	5400Pa	
Windlast (vorne/hinten)	2400Pa	
Hagelschlagschutz (Durchmesser bei 23m/Sek)	25mm	

STC: Irradiance 1000W/m² Cell temperature 25°C. Air mass AM 1.5 according to EN60904-3
 NOCT: Irradiance 800W/m², Ambient temperature 20°C/s, wind Speed 1M/s.
 Average efficiency reduction of 4.5% at 200W/m² according to EN60904-1

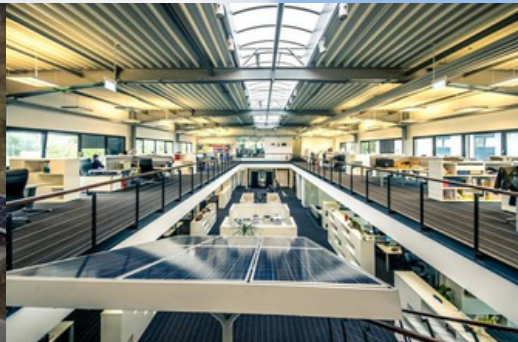
Bi- Facial- Rückseitenmehrertrag

5%	Leistung bei P _{mpp} (Wp)	:	609W
	Modulwirkungsgrad %	:	23.57%
15%	Leistung bei P _{mpp} (Wp)	:	667W
	Modulwirkungsgrad %	:	25.82%
25%	Leistung bei P _{mpp} (Wp)	:	725W
	Modulwirkungsgrad %	:	28.07%

SUN EARTH Garantie

Produktgarantie: 30 Jahre
 Lineare Leistungsgarantie 30 Jahre auf 85%

Detaillierte Garantiebedingungen und allgemeine Geschäftsbedingungen finden Sie auf www.sunearth.de



SUN EARTH



SIG SOLAR

- Erfahrenster Hersteller der Welt
- Immer auf dem neuesten Entwicklungsstand durch überproportional große, internationale Forschungsabteilung
- Vollintegrierte Produktionslinie - vom Silizium bis zum Modul
- Mehr als 8 GWp jährliche Produktionskapazität für Ingots, Wafer, Zellen und Module
- Vollautomatische Produktionslinien
- Intelligent ausgewählte Modulfamilie - immer mit höchster Effizienz und breitem Einsatzspektrum



- 20 Jahre Exklusivpartner von SunEarth
- Mehr als € 1 Mrd. Umsatz im Modulhandel generiert
- Durch hohes Volumen und effizienten Abläufen, sehr kosteneffiziente Serviceangebote
- Maßgeschneiderte Logistik, terminiert und zuverlässig
- Deutsches Garantie-, Zertifikats- und Recyclingmanagement
- Schnelle Reaktionszeiten durch intelligente Lagerhaltung in Deutschland



SiG Solar GmbH (Zentrale)
Ernst- Abbe Straße 6
28816 Stuhr
0421/84481- 0

info@sigsolar.de

www.sunearth.de

SiG Solar Office Berlin
Bötzowstraße 26
10407 Berlin
0176/43426862

www.sigsolar.de