



 **SUN EARTH** by 
Energie natürlich mit Service **SOLAR**

**PHOTOVOLTAIK
MODULE**

JEDER SONNENSTRAHL IST EIN BAUSTEIN UNSERER ZUKUNFT

Sun Earth Solar Power nimmt als einer der
erfahrensten Photovoltaik-Produzenten weltweit
die Verantwortung für die Zukunft ernst



Sun Earth Solar Power ist einer der erfahrensten Photovoltaik-Modul-Hersteller weltweit. Die Sun Earth-Kompetenz geht auf über 40 Jahre Erfahrung in der Produktion von Ingots, Wafern, Solarzellen und PV-Modulen zurück. Neben einer lückenlosen Fertigungstiefe, optimierter Automatisierungstechnik und einer verlässlichen Produktionskapazität wird die Sun Earth-Qualität durch hohen deutschen Serviceanspruch der SiG Solar GmbH gesichert.

Deutsches Qualitätsmanagement „made by SiG Solar“ in Kombination mit den modernen Produktionsanlagen von Sun Earth Solar Power sichern die Herstellung eines Produktes, das höchsten Qualitätsansprüchen standhält. Heute produziert Sun Earth Solar Power jährlich über 1 GW PV-Module, mit denen weltweit die Sonne zur Energiegewinnung genutzt wird. Und das ist erst der Anfang.

CHINA. DIE KRAFT DER MITTE

Sun Earth Solar Power: Das Unternehmen Zukunft

Sun Earth: Das ist Hightech aus China gepaart mit ingenieurtechnischem Anspruch auf europäischem Niveau. Gleich auf mehreren Ebenen im Produktionsprozess nutzt Sun Earth das Beste aus zwei Welten und schafft die Kraft aus der Mitte.

Ob Europa oder China – wir verfolgen ein gemeinsames Ziel: Auch unseren Nachkommen soll der Blick auf einen strahlend blauen Himmel, auf grüne Hügel und auf glasklare Ozeane erhalten bleiben.

Dafür haben wir investiert und auf einer Fläche von annähernd 650.000 m² unsere Produktion erweitert:

- An mittlerweile fünf Produktionsstandorten am Technologie-Standort Ningbo werden jährlich rund 1 GW PV-Module hergestellt. Damit ist Sun Earth Solar Power unter den Top Ten der PV-Modul-Hersteller weltweit.
- Die Fertigungstiefe der Sun Earth-Module ist lückenlos. Der Produktionsprozess ist voll integriert.
- Permanentes Qualitätsmanagement findet nach deutschen Maßstäben entlang der gesamten Produktionskette statt.



Fortschritt statt Stillstand
Sun Earth-Produktionskapazität im Wachstum

2006: 100 MW	2011: 1 GW
2008: 200 MW	2012/2013: 2 GW
2010: 600 MW	

Historie & Meilensteine

Sun Earth Solar Power & SiG Solar

1966 Gründung der Halbleiter-Produktion in Ningbo. Entwicklung der ersten Solarzellen

1970er Einsatz der Solarzellen-Technologie in der Luft- und Raumfahrt

1978 Einstieg in die Produktion von PV-Modulen

1999 Gründung der Ningbo Solar Electric Power Co. Ltd. und Einstieg in den Modul-Vertrieb außerhalb der staatlichen Nutzung

2004 SiG Solar wird wichtigster Vertriebspartner für den deutschen und europäischen PV-Markt

2005 Zertifizierung der Sun Earth-Module nach CE, TÜV, IEC, CUL und Golden Solar

2005-2010 Investition von ca. 1 Milliarde Euro in die Produktion

2006 Baubeginn des erweiterten Hightech-Produktionsstandortes für PV-Module auf einer Fläche von 80.000 m²

2007 Einstieg in die Silizium-Produktion

2009 Erweiterung der Produktionslinien für Solarzellen und PV-Module um 120 MW

2010 Umfirmierung in Sun Earth Solar Power Co. Ltd.

2011 Erweiterung der jährlichen Produktionskapazität auf annähernd 1 GW

2012 Baubeginn der neuen Fertigungsanlage mit einer Kapazität von einem weiteren GW



VOR VIERZIG JAHREN IM HIMALAYA

**Sun Earth®: Auf dem Dach der Welt
getestet – Im Weltall bewiesen**

Photovoltaik-Systeme von Sun Earth sind seit über vierzig Jahren im Einsatz. Bereits viele Jahrzehnte liefern Photovoltaikmodule von Sun Earth Telekommunikations-Satelliten die nötige Energie für ihre Mission in der Erdumlaufbahn. Um den stetig steigenden Ansprüchen an Innovation und Technik gerecht zu werden, muss jede technische Neuerung zudem Langzeittests unter widrigsten Witterungsbedingungen auf dem Dach der Welt – dem Himalaya – bestehen. Auf Basis dieser anspruchsvollen physischen Tests in Verbindung mit modernster Produktionstechnik können Sun Earth und SiG Solar Garantien geben, die auf bewährter Verlässlichkeit basieren.

UNSERE TESTANLAGE
IN ÜBER 5.500m HÖHE



UNSERE KOMPETENZ AM STANDORT

Silizium-Produktion

Beim Sun Earth-Tochterunternehmen Zhejiang Zhongning Silicon Production Co. Ltd. werden Halbleiter und polykristalline Silizium-Rohmaterialien zur Solarzellen-Fertigung produziert. Die Reinheit des Materials ist der Grundstein für die nachhaltige Effizienz der Module.

Forschung & Entwicklung

In der wissenschaftlichen Forschungseinrichtung SIPV in Ningbo arbeiten qualifizierte Wissenschaftler und Ingenieure an der Weiterentwicklung polykristalliner Silizium-Ingots und Wafer.

Solarzellen-Produktion

Das Herzstück der Modul-Herstellung ist die Solarzellenfertigung der Sun Earth Solar Power Co. Ltd. In Verbindung mit einer eigenständigen Forschungsabteilung wird hier die Grundlage für die Qualität der Sun Earth-Module geschaffen.

Firmenzentrale Sun Earth Solar Power

Am Standort Ningbo laufen alle Fäden der Modulproduktion von Sun Earth zusammen: Integration der Module, Qualitätsmanagement an der Schnittstelle zwischen chinesischem Knowhow und europäischem Qualitätsanspruch sowie die Verwaltung der Firmenzentrale von Sun Earth Solar Power Co. Ltd.



In jedem Sandkorn steckt ein Stück unserer Zukunft

Am Technologiestandort Ningbo basiert die Produktion der Sun Earth-Module auf einer lückenlosen Fertigungstiefe. So kann Sun Earth Solar Power eigenständig die Modul-Produktion entlang des gesamten Fertigungsprozesses überwachen, steuern und korrigieren und somit absolut verlässliche Garantien geben.

DER SOLAR POWER COUNTDOWN: VOM SANDKORN ZUM MODUL

Nutzen Sie innovative Technologie. Mit Sun Earth machen Sie aus Ihrer Photovoltaik-Lösung ein Sonnenkraftwerk, das sich durch Leistungsstärke, Stabilität und Langlebigkeit der Module auszeichnet. Wir sprechen von Vertical Integration: Bei den Sun Earth-Modulen ist die Produktion vom Sandkorn bis zur Modulfertigung vollintegriert.

Solarmodule der Marke Sun Earth entsprechen nicht nur den hohen Qualitätsanforderungen des Vertriebspartners SiG Solar, sondern auch denen von TÜV Rheinland, UL, VDE und MCS. Die Zertifikate bestätigen interne Prüfergebnisse und Angaben für Langlebigkeit, Leistungsfähigkeit und Stabilität der Module.



QUARZSAND

Quarzsand und Quarzkiesel sind das Ausgangsmaterial zur Herstellung von monokristallinen und polykristallinen Solarzellen.

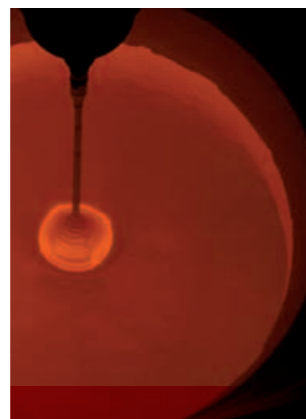
7



SILIZIUM

Durch die chemische Reinigung des Quarzsandes und einen Schmelzprozess wird Silizium gewonnen. Je reiner das Rohmaterial ist, desto besser die Leistungseigenschaften. Sun Earth verfügt über eine eigene Silizium-Produktion mit einer Kapazität von 9000 Tonnen jährlich.

6



INGOT

Die Ingots sind Materialbarren, bei deren Fertigungsprozess die kristallinen Strukturen der späteren Solarzellen festgelegt werden. Die fortschrittliche Ingot- und Wafer-Fabrik in QuZhou wurde 2007 von Sun Earth als Tochterunternehmen übernommen und umfangreich modernisiert.

5



WAFER

Ein Wafer ist die Bezeichnung für die kristalline Siliziumscheibe, die in einem aufwändigen Verfahren aus einem Siliziumblock gesägt wird.

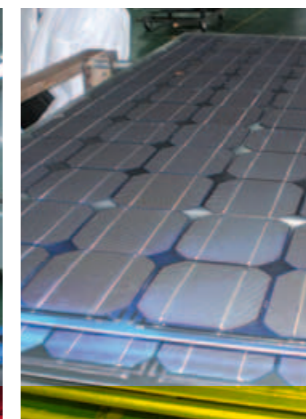
4



SOLARZELLE

Aus den Wafern werden Solarzellen gefertigt. In den Solarzellen wird die Lichtenergie in Strom umgewandelt.

3



PV-MODUL

Für die Herstellung eines Moduls werden Zellstränge elektrisch miteinander verbunden und in einem Rahmen fixiert. Montiert werden die Sun Earth-Module im neuen Hauptsitz von Sun Earth Solar Power, der mit einem Produktionsvolumen von 1 GW seit 2007 inmitten des Hightech-Parks in Ningbo entstanden ist.

2



SOLARANLAGE

Eine Photovoltaikanlage bündelt die Module zu einem Sonnenkraftwerk. Mit Hilfe von Wechselrichtern wird die erzeugte Gleichspannung in Wechselstrom gewandelt und ins Netz eingespeist.

1

UNSER ROHSTOFF: KONTROLLE

DIE SUN EARTH® PRODUKTION UNSER ANSPRUCH MANIFESTIERT SICH IM PRODUKT

Von der Produktion des Rohmaterials Silizium über die Herstellung von Ingots, Silizium-Wafern und Solarzellen bis hin zur Integration aller PV-Module ist der Produktionsprozess bei Sun Earth lückenlos. Der Vertriebspartner SiG Solar kann zu jeder Zeit im voll integrierten Produktionsprozess auf die Produkt-Qualität Einfluss nehmen.

Zum Einsatz kommen modernste Produktionsanlagen europäischer Hersteller. Produktionskosten werden

so minimiert und die Einsparungen können direkt an unsere Kunden weitergegeben werden. Gleichzeitig reduziert sich durch den Einsatz energiesparender Produktionstechnologie der CO₂-Ausstoß und damit unser ökologischer Fußabdruck auf ein Minimum.

Sun Earth Solar Power testet die Module bereits vor dem Laminieren. Auffällige Solarzellen werden unmittelbar ausgetauscht. Dieser Prozess basiert auf innovativer Ingenieurstechnik, die ihresgleichen sucht.



ELEKTROLUMINESZENZ WIR TUN MEHR FÜR VERLÄSSLICHE ERTRÄGE

Mit der Elektrolumineszenz-Messung (EL) lässt sich schon im Produktionsprozess die Qualität der Module überprüfen. Die Methode macht nicht sichtbare Defekte in den Solarzellen erkennbar. Diese reichen von Kurzschlüssen und Mikrorissen im Material bis hin zu nichtleitenden Kontaktierungen oder unterbrochenen Fingerelektroden. Im Gegensatz zu stichprobenartigen EL-Messungen bei den meisten Modul-Herstellern führt Sun Earth bei jedem einzelnen Modul eine zweifache EL-Prüfung durch. Damit wird Sun Earth den gesteigerten Anforderungen an die Produktqualität auf dem globalen PV-Markt in besonders hohem Maß gerecht.

EUROPÄISCHES PRÜFNIVEAU

Schon während der Produktion beginnt die Qualitätssicherung der Sun Earth-Module: Nicht nur stichprobenartig, sondern zu 100 Prozent werden die Sun Earth-Module mit Hilfe der Elektrolumineszenz-Prüfung kontrolliert. Kleinste Fehler im Material werden erkannt, unerwünschte, spätere Leistungseinbußen verhindert.

WIR TESTEN GRÜNDLICH

Sun Earth Solar Power führt in China ein modernes Testlabor auf TÜV-Rheinland-Niveau. Hier können vollständige Testreihen nach IEC- und UL-Norm durchgeführt werden.

GEPRÜFTE SICHERHEIT FÜR ERTRAGREICHE JAHRZEHNTE

„Die Sun Earth-Module (TDB 125* 125-72-P) haben die Prüfungen nach den Anforderungen der IEC 61215 bei weitem übertroffen“, heißt es im Prüfungsbericht des Fraunhofer-Instituts. Die Qualitätsmodule von Sun Earth by SiG Solar haben den anspruchsvollen Langzeitbelastungstest im Test Lab PV Modules des Fraunhofer-Instituts für Solare Energiesysteme ISE 2010 erneut bestätigt und die Anforderungen um ein Vielfaches übertroffen.

Feuchte-Wärme-Prüfung IEC 61215 10.13

Ergebnis: Die Module sind unter feuchtwarmen Bedingungen 3x mehr belastbar als es die Norm erfordert.

Temperaturwechselprüfung IEC 61215 10.11

Ergebnis: Die Module liefern selbst bei stark schwankenden Temperaturen und bei mehr als 3x längerem Belastungszeiten die geforderten Leistungen.

Mechanische Lastprüfung IEC 61215 10.16

Ergebnis: Selbst bei überdurchschnittlichen Druck-Belastungen hält die Statik der Sun Earth-Module stand.

ERFOLGREICH GETESTET VON:



TestLab
PV Modules



WIR ÜBERLASSEN NICHTS DEM ZUFALL

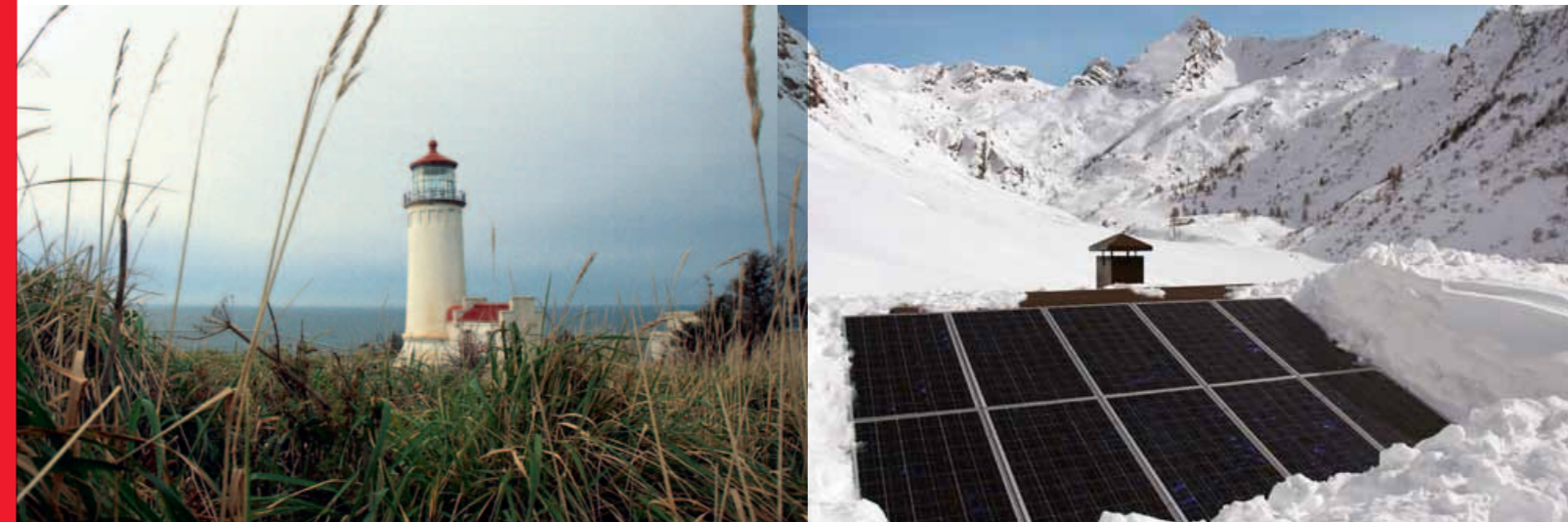
Qualität und Kontrolle
während der gesamten Produktion

SUN EARTH® UNSERE MODULFAMILIE

SONNENSTROM FÜR JEDE REGION

Die vielfältige Modulfamilie der Marke Sun Earth bietet Produktqualität für flexible Einsätze – selbst in extremen Wetterregionen und bei besonderen Montagebedingungen.

PV-Module von Sun Earth by SiG Solar sind in verschiedenen Größen und Leistungsklassen erhältlich und für vielfältige Lösungen einsetzbar. Ihr Vorteil mit Technologien der Marke Sun Earth: Sie setzen auf hohe Ertragssicherheit durch leistungsstarke Solarzellen und hochwertige Modulkonstruktion auf höchstem Niveau.



SUN EARTH®-DATEN

MONO

POLY

TECHNISCHE DATEN

NOCT: 46°C
 Temperaturkoeffizient
 Leistung: -0,45%/°C
 Leerlaufspannung: -0,35%/°C
 Kurzschlussstrom: +0,05%/°C
Max. Systemspannung
 Nach IEC 61215: 1000 VDC
Gewicht
 (125*125-72-P) 190-195 Wp Mono: 16 kg
 (125*125-96-P) 250 Wp Mono: 20,5 kg
 (156*156-60-P) 235-240 Wp Poly: 20 kg
 (156*156-72-P) 285 Wp Poly: 23,5 kg
Rahmen: eloxiertes Aluminium
Vorderseite: hochlichtdurchlässiges, anti-reflektierendes, Solarsicherheitsglas
Glasstärke: 3,2 mm
Zelleneinfassung: EVA
Rückseite: TPT
Junction box: IP65
Bypass Dioden: 3 Stück
 4 Stück (250 Wp Mono)
Stecker: MC-T4 kompatibel
Anschlusskabel: 4 mm², Kabellänge 90 cm (190/195), 1 m (235/240/250) und 1,2 m (285)

MAXIMALE BELASTUNGSGRENZEN

Betriebstemperaturen: -40°C~+85°C
 Max. Glasbelastung: 5400 Pa
 Geprüfte Hagelbeständigkeit: 25 mm bei 23 m/s

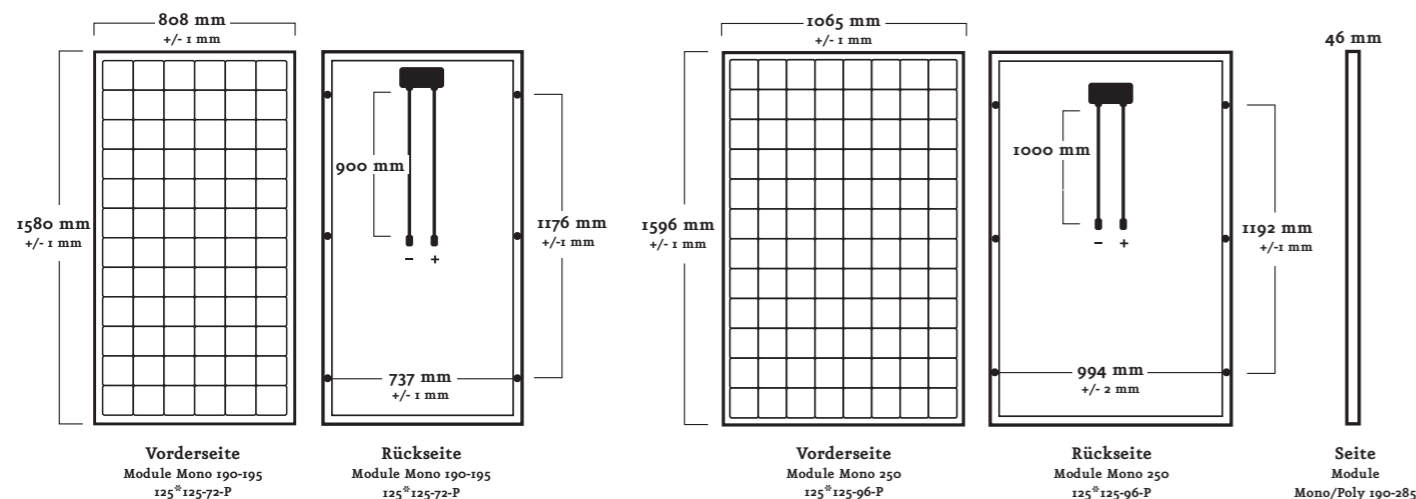
LEISTUNGSMERKMALE

Standard Testbedingungen Einstrahlung: 1000 Wm²
 AM: 1,5 TC: 25°C



Module 190, 195, 235, 240, 285 UL Listed und TÜV zertifiziert. Module 250 durch VDE zertifiziert.
 Alle Module nach IEC-Standard (61215, 61730-1, 61730-2).

ABMESSUNGEN

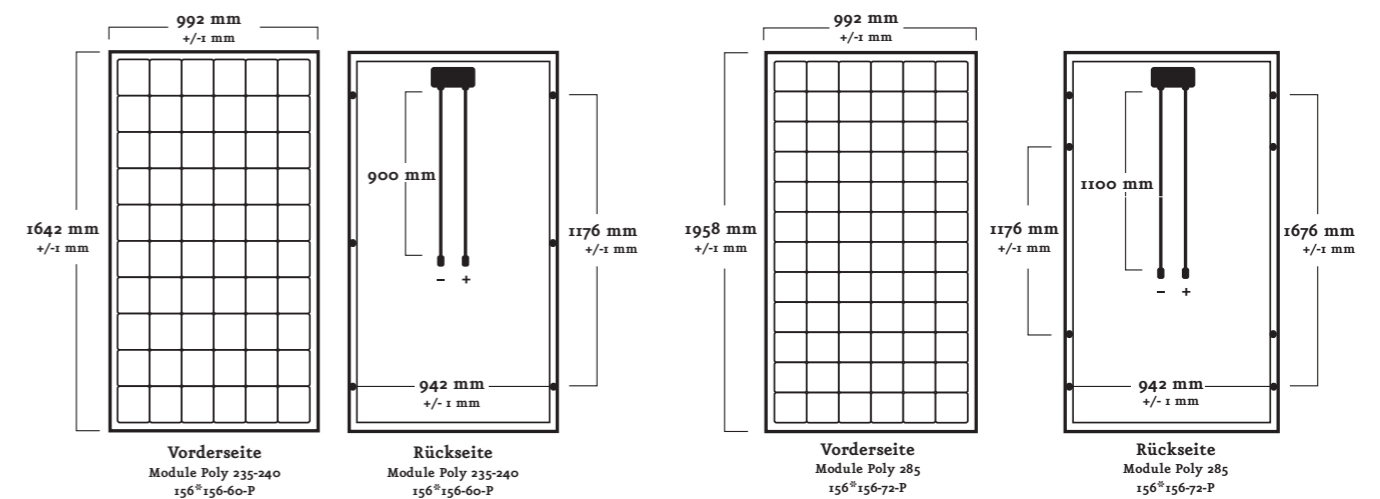


SUN EARTH®-MODULE MONOKRISTALLIN

Leistungsklasse	190	195	250
Nennleistung (P _{mpp})	190	195	250
Modulwirkungsgrad (%)	14,9	15,3	14,7
Leistungstoleranz (Δ P _{mpp})	0/+5W	0/+5W	0/+5W
Nennspannung (U _{mpp})	36,6	36,8	48,6
Leerlaufspannung (U _{oc})	45	45,2	59,8
Nennstrom (I _{mpp})	5,2	5,3	5,15
Kurzschlussstrom (I _{sc})	4,39	4,45	4,36
Rückstromfestigkeit (A)	10	10	10

SUN EARTH®-MODULE POLYKRISTALLIN

Leistungsklasse	235	240	285
Nennleistung (P _{mpp})	235	240	285
Modulwirkungsgrad (%)	14,4	14,7	14,7
Leistungstoleranz (Δ P _{mpp})	0/+5W	0/+5W	0/+5W
Nennspannung (U _{mpp})	29,2	29,3	35,1
Leerlaufspannung (U _{oc})	36,7	36,8	44,1
Nennstrom (I _{mpp})	8,05	8,19	8,12
Kurzschlussstrom (I _{sc})	6,86	6,95	6,89
Rückstromfestigkeit (A)	16	16	16



DIE SUN EARTH®-GARANTIE¹

Wir geben Garantien, denn wir wissen um die Leistungsfähigkeit und Qualität unserer PV-Modulfamilie Sun Earth. Dabei verlassen wir uns nicht ausschließlich auf Laborwerte. Unter extremsten Witterungsbedingungen bestehen hoch in den tibetischen Gebirgen Sun Earth PV-Module maximalen Testanforderungen. Mit einem beeindruckenden Ergebnis: Auch nach einem Vierteljahrhundert bringen Sun Earth PV-Module noch über 90 Prozent ihrer ursprünglichen Leistung. Das ist weltweit einmalig.

GARANTIE FÜR SUN EARTH® PV-MODULE TDB125*125-72-P / TDB125*125-96-P und TPB156*156-60-P / TPB156*156-72-P

- » VERTRAGSPARTNER FÜR GARANTIEANSPRÜCHE IST DIE SIG SOLAR GMBH IM NAMEN DER SUN EARTH SOLAR POWER CO., LTD..
- » WIR GARANTIEREN, DASS DIE SUN EARTH®-MODULE BEI SORGFÄLTIGER, ANGEMESSENER BEHANDLUNG FÜR MINDESTENS 10 JAHRE FREI VON MÄNGELN BLEIBEN.¹
- » WIR GARANTIEREN, DASS DIE SUN EARTH®-MODULE NACH 10 JAHREN MINDESTENS 90% IHRER NENNLEISTUNG UNTER WELTWEIT ANERKANNTEN TESTBEDINGUNGEN (STC) ERREICHEN.¹
- » WIR GARANTIEREN, DASS DIE SUN EARTH®-MODULE NACH 25 JAHREN MINDESTENS 80% IHRER NENNLEISTUNGEN UNTER WELTWEIT ANERKANNTEN TESTBEDINGUNGEN (STC) ERREICHEN.¹

¹ Diese Garantien gelten nicht bei unsachgemäßer Behandlung der Module, Zweitinstallation, nach Weiterverkauf als Gebrauchtmodul, fehlerhafter Installation, technischen Veränderungen außerhalb der Produktionsstätten oder anderen Einflüssen, die nicht in der Verantwortung des Herstellers liegen. Bei Garantiefällen, Beanstandungen, sowie jeder Art von Fragen zu unseren Modulen, steht Ihnen die SIG Solar Service GmbH jederzeit zur Verfügung. Weitere Details regeln die Bedingungen der Garantieurkunde. Alle Garantien werden durch die SIG Solar GmbH mit dem Hersteller abgewickelt.



HÄLT FÜR GENERATIONEN



SUN EARTH® UND SIG SOLAR IN DER WELT ZU HAUSE

Sun Earth by SiG Solar hat einen stetig wachsenden Kundenstamm: Immer mehr Installateure, Großhändler, Investoren und Endverbraucher wissen den Einsatz erneuerbarer Energien zu schätzen. Ob großflächige Solar-kraftwerke, Dachanlagen oder individuelle PV-Systeme – Photovoltaik setzt Zeichen für eine saubere und emissions-freie Zukunft.

REFERENZEN

Standort	2011 Chiangali, Italien	Abriola, Italien	2009 Mottolà, Italien
Gesamtleistung	5 x 498,96 kWp = 2,449 MWp	991,44 kWp	3 x 999,18 kWp = 2,997 MWp
Module	180 Wp Sun Earth® Mono	180 Wp Sun Earth® Mono	175 Wp / 180 Wp Sun Earth® Mono
Standort	Tito, Italien	Tufaroli, Italien	2008 Almería, Spanien
Gesamtleistung	4 x 495,72 kWp = 1,982 MWp	2 x 498,20 kWp = 0,996 MWp	7,7 MWp
Module	180 Wp Sun Earth® Mono	235 Wp Sun Earth® Poly	165 Wp / 175 Wp Sun Earth® Mono
Standort	Satriano, Italien	Pietragalla, Italien	Passau, Deutschland
Gesamtleistung	5 x 495,72 kWp = 2,478 MWp	2 x 497,00 kWp = 0,994 MWp	444,22 kWp
Module	180 Wp Sun Earth® Mono	250 Wp Sun Earth® Mono	165 Wp / 175 Wp Sun Earth® Mono
Standort	Filiano, Italien	2010 Possidente, Italien	2007 Soria, Spanien
Gesamtleistung	2 x 498,20 kWp = 0,996 MWp	8 x 495,72 kWp = 3,965 MWp	2,2 MWp
Module	235 Wp Sun Earth® Poly	235 Wp Sun Earth® Poly	160 Wp / 170 Wp Sun Earth® Mono
Standort	Atella, Italien	Revello, Italien	Burghausen, Deutschland
Gesamtleistung	2 x 498,20 kWp = 0,996 MWp	1,23 MWp	1,066 MWp
Module	235 Wp Sun Earth® Poly	175 Wp / 180 Wp Sun Earth® Mono	160 Wp / 170 Wp Sun Earth® Mono
Standort	Anzi, Italien	Murello, Italien	Malgersdorf, Deutschland
Gesamtleistung	3 x 495,72 kWp = 1,487 MWp	1,14 MWp	331 kWp
Module	235 Wp Sun Earth® Poly	185 Wp Sun Earth® Mono	160 Wp / 170 Wp Sun Earth® Mono
Standort	Laurenzana, Italien	Cuneo, Italien	2006 Platting, Italien
Gesamtleistung	997,50 kWp	1,28 MWp	500 kWp
Module	250 Wp Sun Earth® Mono	185 Wp Sun Earth® Mono	150 Wp / 160 Wp Sun Earth® Mono



Almería, Spanien



Gaienhofen, Deutschland



Potsdam, Deutschland



Soria, Spanien



Possidente, Italien

Sonnenkraftwerke mit Sun Earth®-Photovoltaik

**WIR SIND ÜBERALL,
WO DIE SONNE SCHEINT**



Satriano di Luciana, Italien



Hohenweststedt, Deutschland

PARTNERSCHAFTLICH NACHHALTIG ZUKUNFTSORIENTIERT

Die SiG Solar GmbH ist einer der führenden deutschen Vertriebspezialisten für Photovoltaik-Module und baut auf über 20 Jahre hanseatische Kaufmannstradition. SiG Solar steht in Europa für den erfolgreichen Vertrieb der PV-Marke Sun Earth. Seit 2004 kooperiert das norddeutsche Unternehmen mit Sun Earth Solar Power.

Sun Earth Solar Power und SiG Solar – das Team Zukunft. Denn wir fühlen uns verantwortlich, im Rahmen unserer Möglichkeiten einen Beitrag zur Umstellung der globalen Energieversorgung auf erneuerbare und saubere Energien zu leisten.

WIR SIND ÜBERZEUGT,
DASS DIE ENERGIE DER
SONNE DIE ENERGIE-
GEWINNUNG AUS
FOSSILEN BRENNSTOFFEN
ERSETZEN WIRD.



Gehen auch Sie mit uns
und der **Sonne** den
partnerschaftlichen
Weg in eine erfolgreiche
und saubere Zukunft.

JÜRGEN UND JAN-CHRISTIAN SCHRÖDER
mit offiziellen Regierungsvertretern aus China



SUN EARTH® STEHT FÜR WERDER EIN

Wir wollen den ökologischen Fußabdruck minimieren und fangen im Bremer Weserstadion an. Mit dem gemeinschaftlichen Sponsoring in der Bundesliga unterstreichen Sun Earth Solar Power und SiG Solar die Bedeutung von Partnerschaften. Photovoltaik ist der entscheidende Weg in einer saubere und emissionsfreie Zukunft. Und diesen Weg können wir nur im Team gehen, auf der Basis ausgewählter Partnerschaften – ebenso mit international führenden Unternehmen der Branche, wie auch im gesellschaftlichen Engagement. Die Sponsoring-Präsenz beim SV Werder Bremen ist ein erster Schritt, auch über Aktivitäten im Sportbusiness die Öffentlichkeit für die Zukunft zu sensibilisieren.

EIN STARKES TEAM

Als verlässlicher Traditionsverein setzt Werder Bremen auf nachhaltiges Handeln in Verbindung mit Kontinuität, Geradlinigkeit und Verantwortungsbewusstsein. Attribute, die nahtlos mit den Unternehmensphilosophien von Sun Earth und SiG Solar im Einklang stehen.



OFFIZIELLER PARTNER
VON WERDER BREMEN

**WER NUR IN DER ERDE
WÜHLT, WIRD DEN
HIMMEL NIE FINDEN**

Chinesische Weisheit

Bauen Sie mit Sun Earth Solar Power
auf die ewige Kraft der Sonne



01.2012

 **SUN EARTH** by 
Energie natürlich mit Service

SiG Solar GmbH

Ernst-Abbe-Straße 6
D-28816 Stuhr

T + 49 (0) 421.27 83 777
F + 49 (0) 421.27 83 779

info@sigsolar.de
www.sigsolar.de

